

The Atlas Copco logo is positioned in the top right corner of the image. It consists of the brand name "Atlas Copco" in a white, serif font, centered between two horizontal white bars. The background of the entire image is a photograph of an industrial facility with a large, dark metal roof structure and large windows that let in bright, warm light. In the foreground, a large, dark grey industrial compressor unit is mounted on a concrete base. To the right of the compressor, a large, vertical, cylindrical metal tank is partially visible. The overall scene is industrial and well-lit.A technical drawing of a screw compressor is overlaid on the bottom left of the image. The drawing is a detailed cross-section showing the internal components, including the two intermeshing screws. Various dimensions and labels are present, such as "1380 (P4-3)", "1310 (P4-2)", "C-C (1:3)", "Ø12", "Ø72", "Ø72.5", "Ø8", "30.8", "18.5", "10.5", and "41.8". The drawing is rendered in white lines on a blue background that forms a diagonal shape.

Compresores de tornillo rotativo con inyección de aceite

G 15-22/GA 15-26/GA 11+30/GA 15-37 VSD+
(11-37 kW/15-50 CV)



Atlas Copco



La solución ideal para todas sus necesidades de aire comprimido

Los compresores de tornillo con inyección de aceite G, GA, GA⁺ y GA VSD⁺ de Atlas Copco le proporcionan el mejor rendimiento y fiabilidad con un bajo coste de propiedad. El G 15-22 es un compresor de aire fiable y de gran calidad con el coste de inversión inicial más bajo. El GA 15-26 ofrece una tecnología todo en uno y menores niveles sonoros.

El GA 11⁺-30 proporciona la máxima calidad y eficiencia del segmento de los sensores de velocidad fija. Nuestro producto premium, el GA 15-37 VSD⁺, es un compresor de aire único de la más moderna tecnología con un rendimiento y un ahorro de energía sin parangón.

G 15-22

Compresores robustos y económicos

- La excepcional calidad y fiabilidad de Atlas Copco con el mínimo coste de inversión inicial.
- Mantenimiento e instalación sencillos.
- Controlador BASE simplificado, fácil de usar.

GA 15-26

Sistemas de aire industrial compactos

- Calidad superior acorde a la gama GA y un servicio óptimo con la menor inversión inicial.
- Aire seco de calidad gracias al secador de aire integrado.
- Control total y eficiencia garantizada con el controlador Elektronikon[®] Swipe.

GA 11⁺-30

Rendimiento líder del sector

- Aire libre suministrado y eficiencia excepcionales.
- Consumo de energía y emisiones sonoras líderes de su categoría.
- Aire seco de alta calidad garantizado gracias al secador integrado.
- Control y mantenimiento sencillos gracias al controlador Elektronikon[®] Touch con pantalla en color de alta definición.

GA 15-37 VSD⁺

Máximo ahorro energético

- Un ahorro de energía medio del 50 % en comparación con los compresores tradicionales de velocidad fija.
- Aire seco de excelente calidad al menor coste energético con la nueva gama de secadores integrados.
- Monitorización y mantenimiento sencillos gracias al controlador Elektronikon[®] Touch con pantalla en color de alta definición.
- El innovador diseño vertical minimiza el espacio de suelo necesario y optimiza la facilidad de servicio.

G 15-22: Compresores robustos y económicos

El nuevo compresor de transmisión por correa G 15-22 de Atlas Copco es silencioso, eficiente, potente y fiable. En definitiva, cumple con todo lo que más importa a los propietarios de pequeñas empresas con horas de funcionamiento limitadas.

Y, lo que es aún mejor, esta excepcional calidad está a su alcance con la mínima inversión inicial.



1 Elemento y motor con accionamiento por correa

- El elemento de tornillo rotativo patentado por Atlas Copco garantiza un ciclo de trabajo del 100 %.
- Toda la unidad está diseñada para funcionar a temperaturas ambiente de hasta 46 °C/115 °F.
- Niveles sonoros reducidos y baja vibración.

2 Control y monitorización

- El nuevo controlador BASE ofrece una monitorización y un control sencillos.
- Pantalla basada en iconos, ajustes de presión, lectura de temperatura.
- Horas de funcionamiento/horas de trabajo en carga.
- Avisos de servicio.
- La presión de salida se ajusta directamente en el controlador.
- Lectura de presión y temperatura de salida del elemento.

4 Fácil instalación

- Disponible en varias configuraciones, con o sin secador incorporado y montado sobre bancada o depósito.
- Sus dimensiones extremadamente reducidas y la descarga del aire de refrigeración por la parte superior permiten su colocación contra una pared o en una esquina.



5 Full-Feature (FF)

- Secador frigorífico integrado.
- Filtros de aire en línea.



GA 15-26: Sistemas de aire industrial compactos

El compresor todo en uno GA 15-26 de Atlas Copco siempre está listo para suministrar aire de gran calidad y ayudarle a afrontar los desafíos del día a día. Mejor que cualquier otra solución de taller, el GA 15-26 mantiene su red de aire limpia y su producción en marcha.



3 Depósito de aceite de alta tecnología

- Protección contra la contaminación por aceite: arrastre de aceite muy bajo gracias al diseño vertical del depósito.
- Pérdidas de aire comprimido extremadamente bajas durante el ciclo de carga/descarga gracias al tamaño minimizado del depósito de aceite.



1 Elemento y motor robustos

- El nuevo elemento de compresión del GA 15-26 se combina con un motor de eficiencia IE3.
- Una eficiencia un 5-6 % superior en comparación con los sistemas accionados por correa.
- Tren de engranajes para una fiabilidad inigualable y un mantenimiento reducido.



2 Monitorización avanzada

- Monitorización con la más moderna tecnología gracias al Elektronikon® Swipe con conectividad incorporada.
- Indicadores de servicio y aviso, detección de errores y parada del compresor.
- Supervisión remota estándar SMARTLINK para maximizar el rendimiento del sistema de aire y el ahorro de energía.
- Controlador Elektronikon® Touch, opcional, para una monitorización remota mejorada e indicadores de tiempo de servicio.

5 Fácil instalación

- Auténtica solución "lista para funcionar", es la máquina ideal para empresas de instalación y fabricantes OEM.
- Opciones: secador integrado, filtros de aire y depósito de 500 L montado de fábrica.
- Transporte sencillo mediante carretilla elevadora.
- Tamaño notablemente compacto.



4 Soluciones integradas para la calidad del aire

- El secador integrado evita el condensado y la corrosión en la red. Hay disponibles filtros opcionales para una calidad de aire de hasta la clase 1 conforme a la norma ISO (<0,01 ppm).
- Separador de agua incluido de serie.
- Ahorros de energía adicionales gracias al purgador electrónico del secador, sin pérdidas de aire.



GA 11+-30: Rendimiento líder del sector

Conectividad y control avanzados, eficiencia revolucionaria, fiabilidad superior... El GA 11+-30 supera todas las expectativas. Además, dispone de la más amplia gama de opciones, por lo que podrá personalizar la unidad conforme a sus propias necesidades. Si necesita lo mejor, el GA 11+-30 se lo ofrece sin concesiones.



3 Control avanzado

- Controlador Elektronikon® Touch de vanguardia con indicadores de aviso, parada del compresor y programación de mantenimiento.
- Fácil de usar y diseñado para funcionar en las condiciones más exigentes.
- Relé de secuencia de fases incorporado para control y protección del motor.
- Supervisión remota estándar SMARTLINK para maximizar el rendimiento del sistema de aire y el ahorro de energía.
- Control opcional de varios compresores (2, 4 o 6 compresores).



1 Transmisión y motor de alta fiabilidad

- En el corazón del GA11+-30 se encuentra el elemento de compresión de última tecnología de Atlas Copco.
- El elemento incorpora una caja de engranajes altamente eficiente que no requiere de mantenimiento.
- El motor, de eficiencia IE4, y la transmisión están engrasados de por vida para evitar una relubricación inadecuada.
- El aire libre suministrado se ha aumentado entre 6-10% y el consumo de energía se ha reducido entre 3-8% gracias a la carcasa y al elemento de compresión de altas prestaciones.

2 Armario eléctrico

- La reducción de la temperatura del armario eléctrico duplica la vida útil de los componentes eléctricos.



4 Soluciones para la calidad del aire

- Gama de secadores integrados con intercambiador de calor a contraflujo, separador de agua integrado y ciclo de ahorro del secador opcional.
- El secador integrado se puede equipar con filtros opcionales DD o UD+, que limitan el arrastre de aceite a un valor de tan solo 0,01 ppm.
- Separación de agua de casi el 100 % en todas las condiciones gracias al purgador electrónico de serie sin pérdida de aire, combinado con el separador de agua integrado en el refrigerador posterior.

5 Ventilador innovador

- Basado en las tecnologías más vanguardistas.
- Altamente eficiente, cumple con las disposiciones de la directiva ERP2015.
- Bajos niveles sonoros.



GA 15-37 VSD+: Máximo ahorro energético

Con su innovador diseño vertical, los GA 15-37 VSD+ de Atlas Copco representan un hito revolucionario en la industria de los compresores. Vienen de serie con accionamiento de velocidad variable, un motor compacto y unas reducidas dimensiones gracias a su diseño propio y a la tecnología iPM (motor de imanes permanentes). Los GA VSD+ reducen el consumo de energía en una media del 50 %, con unos tiempos productivos garantizados incluso en las condiciones de trabajo más difíciles.



1 Motor de imanes permanentes interiores (iPM)

- Una eficiencia excelente: cumple con los estándares IE5.
- Diseño compacto y adaptado para lograr una refrigeración por aceite óptima.
- Diseñado en nuestras propias instalaciones de Bélgica.
- Grado de protección IP66.
- No se necesita flujo de aire de refrigeración.
- Rodamiento del motor lubricado con aceite: sin necesidad de reengrase para un mayor tiempo productivo.

2 Elemento

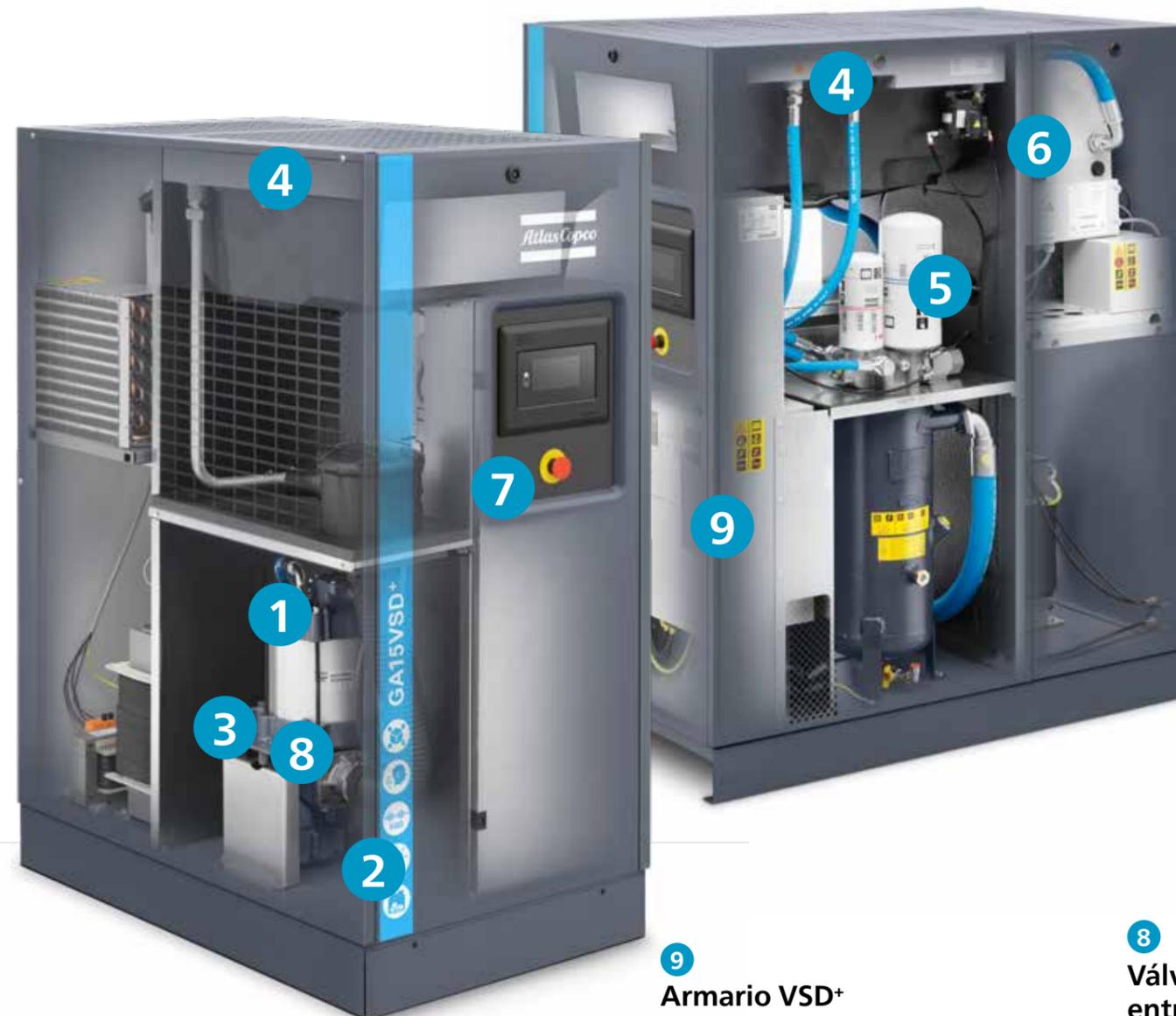
- El nuevo elemento de compresión, fabricado por Atlas Copco, proporciona un ahorro energético sin igual.
- Robusto y silencioso.

3 Accionamiento directo

- Diseño vertical, menos piezas.
- Refrigerado por aceite, diseño sellado.
- Sin engranajes, correas ni retén del eje.
- Compacto: espacio de suelo reducido en un 60 %.

4 Ventilador innovador

- Basado en las tecnologías más vanguardistas.
- Cumple con los requisitos de la directiva ERP2015.
- Bajos niveles sonoros.



9 Armario VSD+

- VSD+ es superior a las máquinas con funcionamiento en vacío.
- Los componentes eléctricos permanecen fríos, lo que prolonga su vida útil.
- Accionamiento especial para motores con tecnología iPM.
- Inductor de CC del 5 % de serie.
- Disipación de calor del inversor en compartimento separado.

8 Válvula de entrada Centinela

- Sin supresor de aspiración.
- Sin pérdidas por venteo.
- Sin mantenimiento.



5 Robusto separador/filtro de aceite

- Válvula de derivación integrada en el filtro de aceite.
- Mantenimiento sencillo.

6 Purgador de agua electrónico sin pérdidas

- Incluido de serie.
- Eficaz eliminación del condensado sin pérdida de aire comprimido.
- Derivación manual integrado para una eficaz eliminación del condensado en caso de fallo del suministro eléctrico.



7 Controlador Elektronikon® Touch

- Los algoritmos inteligentes integrados reducen la presión del sistema y el consumo de energía.
- Indicaciones de aviso, programación del mantenimiento y visualización del estado en línea.
- Pantalla gráfica de los parámetros clave (día, semana, mes) y 32 opciones de idioma.
- Supervisión remota estándar SMARTLINK para maximizar el rendimiento del sistema de aire y el ahorro de energía.
- Control opcional de varios compresores (2, 4 o 6 compresores).

Atlas Copco



GA37VSD+FF

GA11VSD+

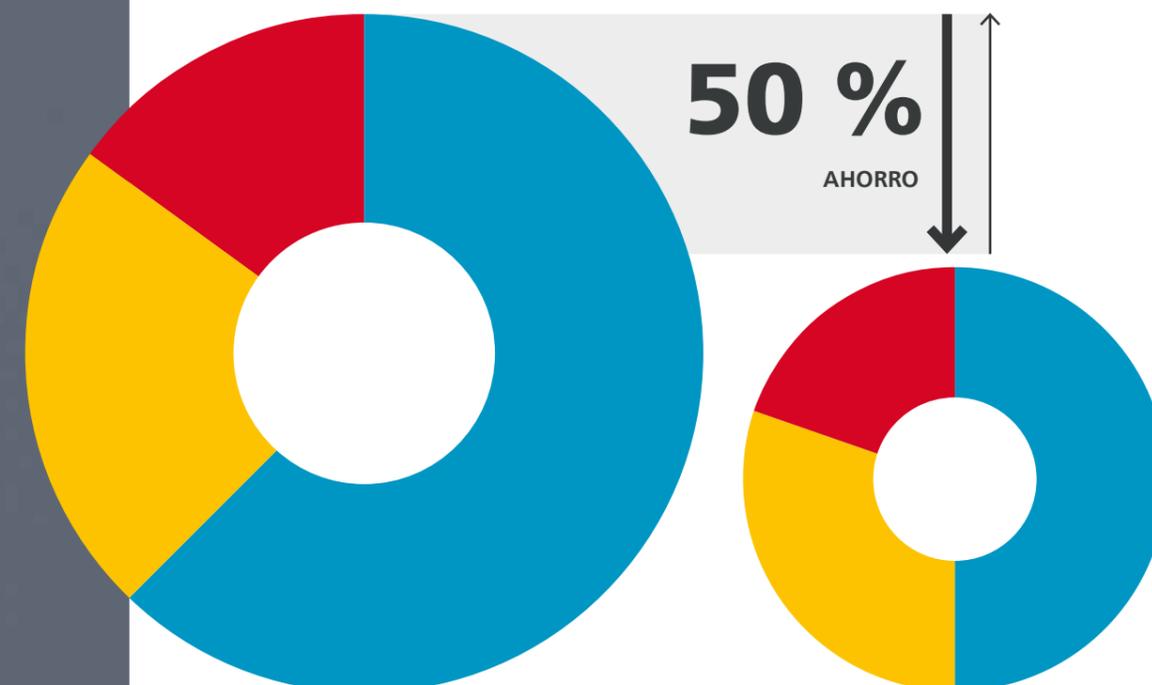
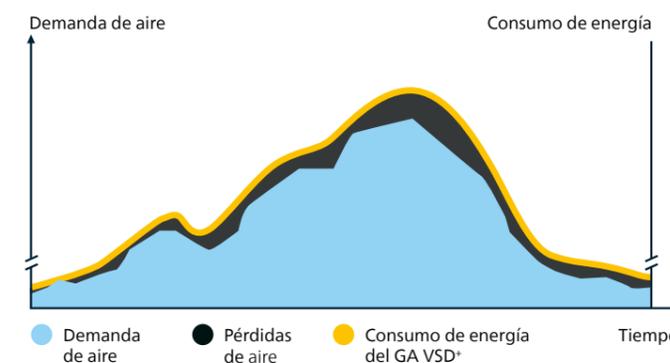
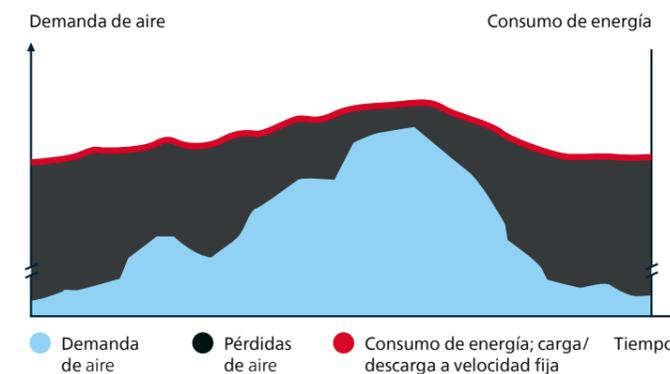
VSD+ para un ahorro de energía medio del 50 %*

La tecnología GA de accionamiento de velocidad variable+ (VSD+) de Atlas Copco sigue de cerca la demanda de aire ajustando automáticamente la velocidad del motor. Combinado con el innovador diseño del motor iPM (imanes permanentes), permite un ahorro de energía medio del 50 % y una reducción media del 37 % del coste del ciclo de vida de un compresor.

¿Por qué la tecnología de accionamiento de velocidad variable+ de Atlas Copco?

- Ahorro de energía medio del 50 % con un amplio rango de caudal (20-100 %).
- El controlador Elektronikon® Touch integrado controla la velocidad del motor y el inversor de frecuencia de alta eficiencia.
- Sin tiempos de trabajo en vacío ni pérdidas por venteo durante el funcionamiento.
- El compresor puede arrancar/parar a plena presión del sistema sin necesidad de descargar.
- Elimina las penalizaciones por picos de intensidad durante la puesta en marcha.
- Minimiza las fugas gracias a una presión más baja del sistema.
- Cumplimiento de las directivas EMC (2004/108/CE).

En casi todos los entornos de producción, la demanda de aire fluctúa en función de distintos factores, por ejemplo, la hora del día, la semana o incluso el mes.



GA de velocidad fija

GA VSD+

● Energía ● Inversión ● Mantenimiento

* En comparación con compresores de velocidad fija, basado en las mediciones realizadas por un organismo independiente de auditorías energéticas.

Un gran avance en monitorización y control

El controlador Elektronikon® de última generación ofrece una gran variedad de funciones de control y monitorización que le permiten mejorar la eficiencia y fiabilidad de su compresor. Para optimizar la eficiencia energética, el Elektronikon® controla el motor de accionamiento principal y regula la presión del sistema con una banda de presión estrecha y predefinida.



GA 15-26: Elektronikon® Swipe

- Mayor sencillez de uso: sistema de navegación intuitivo con pictogramas claros y un cuarto indicador LED extra para servicio.
- Visualización a través de un navegador web empleando una sencilla conexión Ethernet.
- Fácil de actualizar.

Características clave:

- Rearranque automático después de un fallo del suministro eléctrico.
- Función de segunda parada retardada.
- Doble banda de presión.
- Monitorización en línea por medio del SMARTLINK incorporado.
- Opción de actualización al controlador Elektronikon® Touch avanzado

GA 11+30 y GA 15-37 VSD+: controlador Elektronikon® Touch avanzado

- Sencillez de uso mejorada: una pantalla en color de alta definición de 4,3 pulgadas con pictogramas claros e indicador de servicio.
- Visualización de los compresores basada en Internet mediante una sencilla conexión Ethernet.
- Mayor fiabilidad: interfaz de usuario nueva, sencilla y multilingüe.

Características clave:

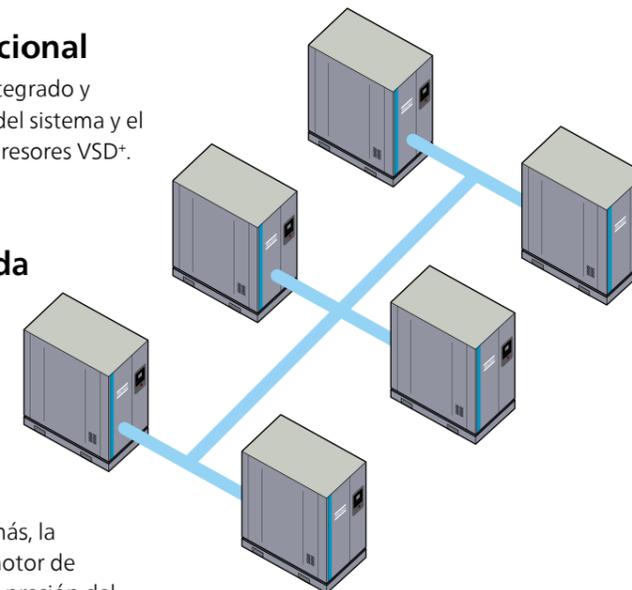
- Rearranque automático después de un fallo del suministro eléctrico.
- Monitorización en línea por medio del SMARTLINK incorporado.
- Doble banda de presión.
- Más flexibilidad: cuatro programas semanales diferentes que se pueden programar para un periodo de 10 semanas consecutivas.
- Función de segunda parada retardada en pantalla e indicación de ahorro VSD.
- Indicación gráfica de plan de servicio.
- Funciones de conectividad y control remoto.
- Actualización de software disponible para controlar hasta 6 compresores instalando el controlador integrado opcional.

Controlador de compresores integrado opcional

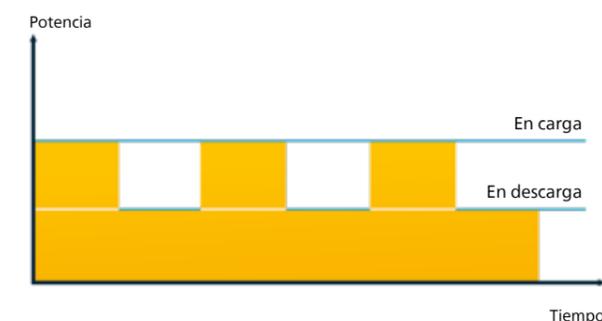
Con una simple licencia, instale el controlador de compresores integrado y consiga un control sencillo y centralizado para reducir la presión del sistema y el consumo de energía en instalaciones de 4 (EQ4i) o 6 (EQ6i) compresores VSD+.

Doble punto de ajuste de presión y segunda parada retardada

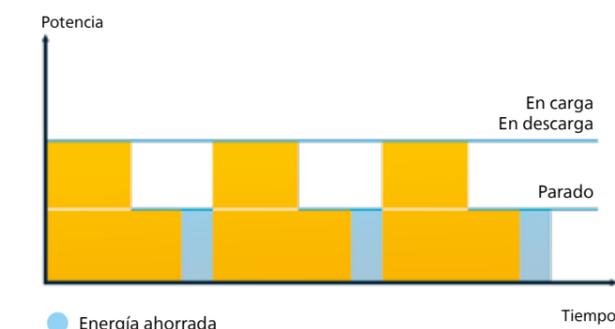
La mayoría de los procesos de producción generan niveles fluctuantes de demanda, lo cual puede generar un derroche de energía en períodos de uso cortos. Utilizando un controlador Elektronikon® Swipe o Touch puede crear manual o automáticamente dos bandas de presión distintas para el sistema a fin de optimizar el consumo de energía y reducir los costes durante periodos de uso cortos. Además, la sofisticada segunda parada retardada (DSS) pone en marcha el motor de accionamiento solo cuando es necesario. Puesto que mantiene la presión del sistema deseada a la vez que se minimiza el tiempo de funcionamiento del motor de accionamiento, el consumo de energía se reduce al mínimo.



Sin DSS

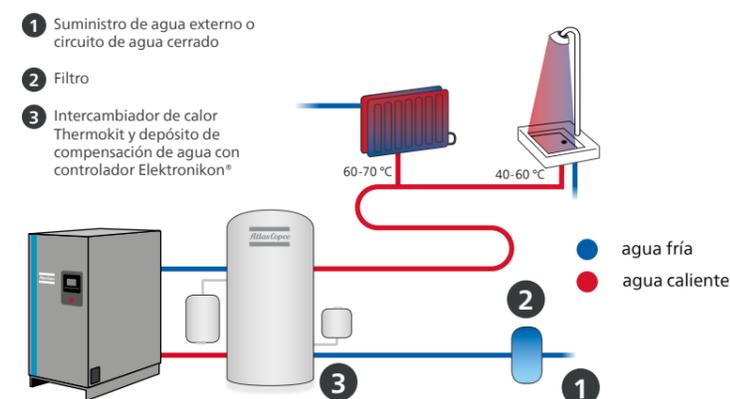


Con DSS



Recuperación y ahorro de energía

Hasta el 90 % de la energía eléctrica consumida por una instalación de aire comprimido se convierte en calor. Usando los sistemas de recuperación de energía integrados Atlas Copco, se puede recuperar hasta aproximadamente un 75 % de esta potencia absorbida para sistemas de calefacción o circuitos de agua caliente, sin ninguna influencia negativa en el rendimiento del compresor. Una utilización eficiente de la energía recuperada permite conseguir un importante ahorro energético y un rápido retorno de la inversión.

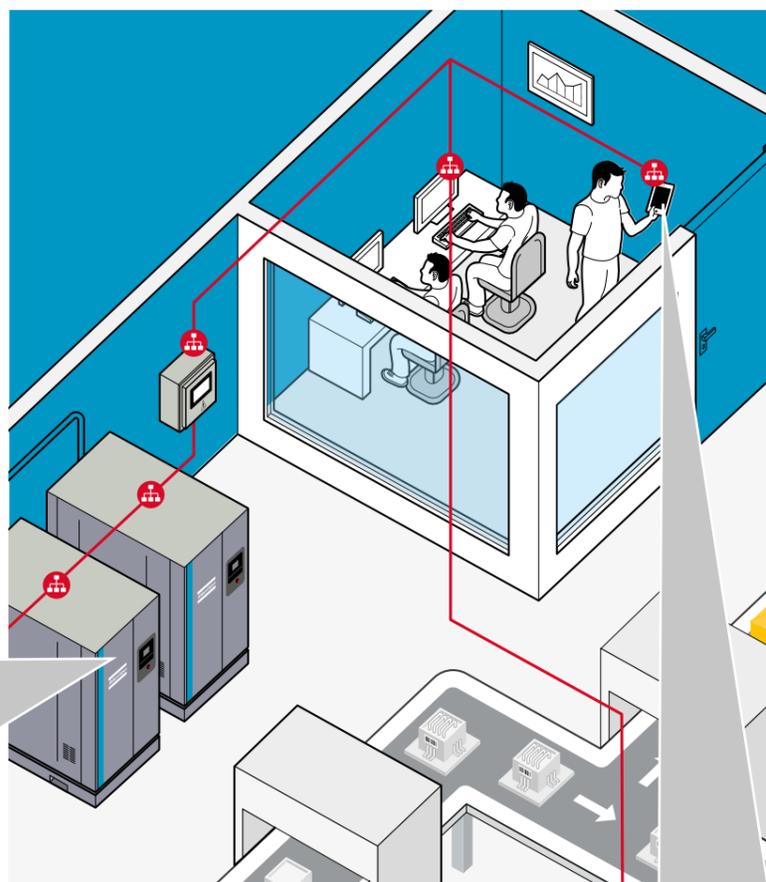


Aplicaciones

- Calefacción auxiliar o principal de almacenes, talleres, etc.
- Calentamiento de procesos industriales.
- Calentamiento de agua para lavanderías, limpieza industrial e instalaciones sanitarias.
- Comedores y cocinas grandes.
- Industria alimentaria.
- Industrias química y farmacéutica.
- Procesos de secado.

Listo para la Industria 4.0

¿Trabaja en una fábrica inteligente o en un entorno de producción de la Industria 4.0? Los compresores GA, GA+ y GA VSD+ de Atlas Copco se adaptan a la perfección. Sus características avanzadas de supervisión, control y conectividad le permiten optimizar el rendimiento y la eficiencia.



CONTROL

El sistema operativo Elektronikon[®] le ofrece numerosas opciones de control y supervisión para optimizar el rendimiento del compresor.

Siempre a su servicio

Atlas Copco es una organización global, con soporte técnico en más de 160 países. En consecuencia, nuestro personal de mantenimiento, compuesto por más de 4850 técnicos de servicio, nunca estará lejos de usted. Nos enorgullecemos de nuestra rápida asistencia que mantiene el funcionamiento continuo y eficiente de su sistema de aire comprimido de Atlas Copco.

Plan de servicio

Nuestros planes de servicio mantienen su sistema de aire de Atlas Copco en una excelente forma.

Soluciones listas para funcionar

La asistencia de Atlas Copco está disponible las 24 horas del día, los 7 días de la semana. Mantenemos un stock de piezas de repuesto para que todo vuelva a funcionar con la mayor rapidez posible.

Alquiler

Nuestros servicios de alquiler especializados satisfacen sus necesidades temporales de aire comprimido. Con centros de atención al cliente ubicados estratégicamente en todo el mundo, Atlas Copco puede proporcionar una solución para prácticamente cualquier aplicación.

CONEXIÓN SMARTLINK^{*}: programa de monitorización de datos

- Un sistema de monitorización remota que le ayuda a optimizar su sistema de aire comprimido y ahorrar energía y costes.
- Ofrece una visión completa de la red de aire comprimido.
- Anticipa posibles problemas al advertirle con antelación.

* Póngase en contacto con su representante de ventas local si desea más información.

Excelencia en calidad de aire

El aire comprimido sin tratar contiene humedad, aerosoles y partículas contaminantes que pueden dañar el sistema de aire y contaminar el producto final. Los costes de mantenimiento resultantes pueden superar con creces los costes del tratamiento de aire. Los compresores GA ofrecen un aire seco y limpio que mejora la fiabilidad del sistema, evita costosos tiempos de parada y retrasos de producción, y protege a la vez la calidad de sus productos.

Pureza integrada

Muchos de los compresores de Atlas Copco (opción Full-Feature) incluyen un secador integrado que elimina eficazmente la humedad, los aerosoles y las partículas de suciedad para proteger su inversión. Este aire de calidad prolonga la vida del equipo, mejorando su rendimiento y garantizando la calidad del producto final.

Principales ventajas de las nuevas soluciones con secador integrado

- Gracias al ciclo de ahorro y al sensor de ambiente adicional, el secador se parará cuando se alcance el punto de rocío, lo que significa que se pueden recuperar 2/3 de la potencia del secador (de serie en GA VSD+, opcional para GA+).
- Disponible en distintas variantes que le permitirán conseguir un aire de alta calidad en todas las condiciones ambientales.
- El intercambiador de calor con separador de agua integrado reduce al mínimo la energía necesaria para alcanzar una determinada calidad del aire.
- Punto de rocío a presión a 3°C/37°F en GA+ y GA VSD+ (humedad relativa del 100 % a 20 °C/68 °F, 5 °C/41 °F en GA).
- El potencial de calentamiento general del secador se ha reducido en un 44 %. Esto se debe no solo a las propiedades ecológicas del tipo de refrigerante, sino también a que se necesita un volumen menor (válido tanto para GA+ como para GA VSD+).
- Puede equiparse con filtros UD+ opcionales para conseguir exactamente la calidad de aire que necesita.



	CLASE DE CALIDAD ISO*	TAMAÑO DE PARTÍCULAS DE SUCIEDAD	PUNTO DE ROCÍO A PRESIÓN DEL AGUA DE GA**	PUNTO DE ROCÍO A PRESIÓN DEL AGUA DE GA***	CONCENTRACIÓN DE ACEITE
Unidad Pack	3.-4	3 micras	-	-	3 ppm
Unidad Full-Feature	3.4.4	3 micras	+5 °C/41 °F	+3 °C/37 °F	3 ppm
Unidad Full-Feature con filtro de clase 2 integrado	2.4.2	1 micra	+5 °C/41 °F	+3 °C/37 °F	0,1 ppm
Unidad Full-Feature con filtro de clase 1 integrado	1.4.1	0,01 micras	+3 °C/37 °F	+3 °C/37 °F	0,01 ppm

* Los valores de la tabla corresponden a los límites máximos de acuerdo con la clase de calidad ISO respectiva.
** Punto de rocío a presión del agua basado en una humedad relativa del 100 % a 20 °C/68 °F.

Adaptado a sus necesidades

Algunas aplicaciones pueden necesitar o beneficiarse de opciones adicionales y de sistemas más complejos de control y de tratamiento del aire. Para satisfacer esas necesidades, Atlas Copco ha desarrollado opciones y equipos compatibles de fácil integración que proporcionan aire comprimido a un coste mínimo.

	G 15-22	GA 15-26	GA 11*-30	GA 15-37 VSD*
Filtro integrado (DD* o UD*)	•	•	•	•
Derivación del secador	-	•	•	•
Accionamiento directo/Tren de engranajes	-	✓	✓	✓
Purgador de agua electrónico (EWD) en los refrigeradores	•	•	✓	✓
Purgador EWD del depósito de aire	•	•	N/A	N/A
Calentador del motor + termistores	-	•	•	-
Relé de secuencia de fases	-	✓	✓	✓
Termostato tropical	•	•	•	•
Protección contra congelación	-	•	•	-
Filtro de entrada de aire para trabajos pesados	-	•	•	•
Ciclo de ahorro del ventilador	-	•	•	•
Prefiltro de entrada del compresor	-	•	•	•
Embalaje de madera	•	•	•	•
Protección contra la lluvia	-	-	•	-
Dispositivo de elevación	-	-	•	-
Armario NEMA 4 y NEMA 4X	-	-	•	-
Licencia de control central para 4 (EQ4i) o 6 (EQ6i) máquinas	-	•	•	•
Elektronikon® Touch*	-	•	✓	✓
Aceite grado alimentario	•	•	•	•
Aceite Roto Synthetic Xtend	•	•	•	•
Recuperación de energía	-	•	•	•
Regulación modulada	-	-	•	-
Interruptor seccionador de alimentación eléctrica	-	•	•	•
Versiones para temperatura ambiente alta (55 °C/131 °F para versiones Pack, 50 °C/122°F para FF)	-	-	•	N/A
Ciclo de ahorro del secador	-	-	•	•
Certificados de rendimiento	•	•	•	•

* Excepto en GA 30.

✓: De serie •: Opcional -: No disponible

Especificaciones técnicas G 15-22

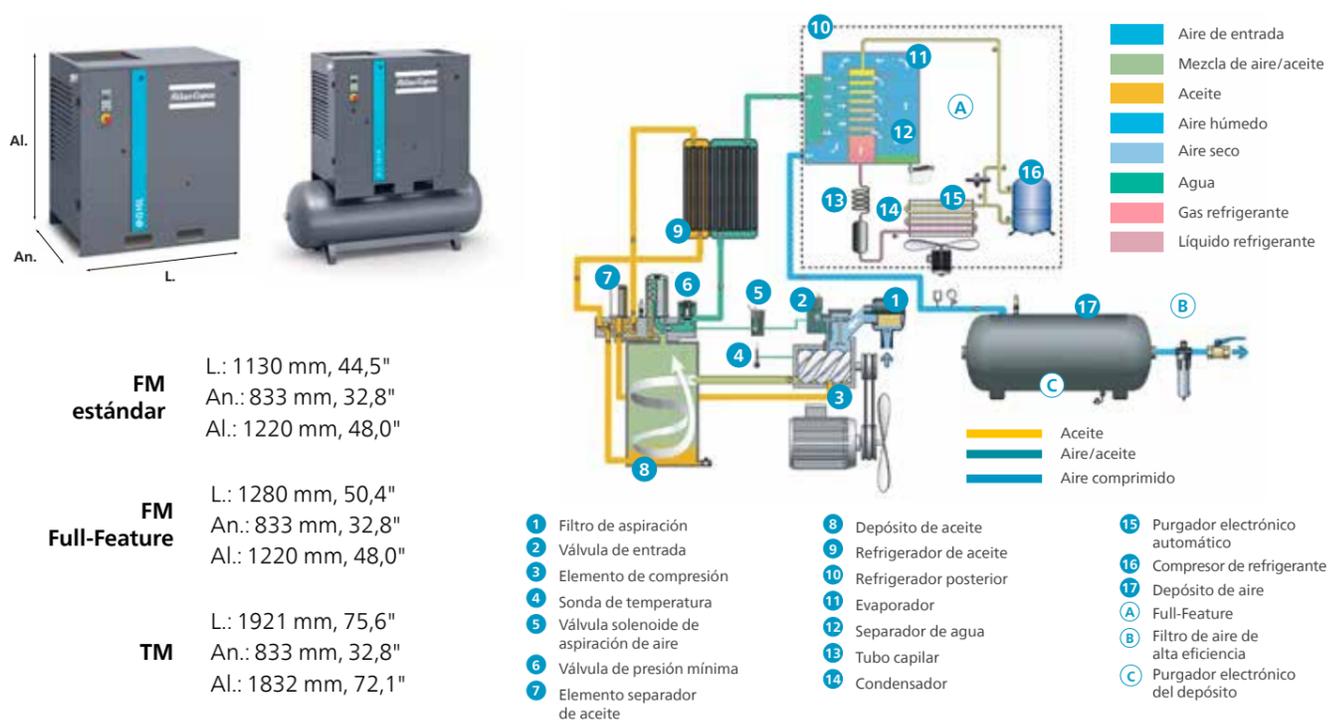
Tipo de compresor	Presión máx. de trabajo				Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso***				
	WorkPlace		WorkPlace Full-Feature		l/s	m³/h	cfm	kW	CV		dB(A)	FM	FM FF	TM	TM FF
	bar(e)	psig	bar(e)	psig								kg	kg	kg	kg
Versión de 50 Hz															
G 15	7,5	7,5	108,8	7,3	105	32,4	116,7	68,7	15	20	67	205	268	270	340
	10	10	145,0	9,8	141	29,1	104,8	61,7	15	20	67	205	268	270	340
	13	13	188,5	12,8	185	22,8	82,1	48,3	15	20	67	205	268	270	340
G 15L****	7,5	7,5	108,8	7,3	105	42,5	153,0	90,1	15	20	67	313	371	493	537
	10	10	145,0	9,8	141	38,5	138,6	81,6	15	20	67	313	371	493	537
	13	13	188,5	12,8	185	31,2	112,3	66,1	15	20	67	313	371	493	537
G 18	7,5	7,5	108,8	7,3	105	52,1	187,6	110,4	18	25	69	328	392	508	545
	10	10	145,0	9,8	141	45,4	163,4	96,8	18	25	69	328	392	508	545
	13	13	188,5	12,8	185	38,5	138,6	81,6	18	25	69	328	392	508	545
G 22	7,5	7,5	108,8	7,3	105	62,0	223,2	131,4	22	30	70	344	408	524	561
	10	10	145,0	9,8	141	54,1	194,7	114,5	22	30	70	344	408	524	561
	13	13	188,5	12,8	185	46,4	167,1	98,3	22	30	70	344	408	524	561
Versión de 60 Hz															
G 15	100	7,4	107	7,2	104	33,1	119,3	70,2	15	20	68	205	268	270	340
	125	9,1	132	8,9	129	29,6	106,7	62,8	15	20	68	205	268	270	340
	150	10,8	157	10,6	154	27,3	98,4	57,9	15	20	68	205	268	270	340
	175	12,6	182	12,3	178	23,1	83,3	49,9	15	20	68	205	268	270	340
G 15L****	100	7,4	107	7,2	104	44,0	158,4	93,2	15	20	67	313	371	493	537
	125	9,1	132	8,9	129	38,8	139,7	82,2	15	20	67	313	371	493	537
	150	10,8	157	10,6	154	37,0	133,2	78,4	15	20	67	313	371	493	537
	175	12,6	182	12,3	178	32,7	117,7	69,3	15	20	67	313	371	493	537
G 18	100	7,4	107	7,2	104	51,8	186,5	109,8	18	25	69	328	392	508	545
	125	9,1	132	8,9	129	46,9	168,8	99,4	18	25	69	328	392	508	545
	150	10,8	157	10,6	154	43,3	155,9	91,7	18	25	69	328	392	508	545
	175	12,6	182	12,3	178	39,9	143,6	84,5	18	25	69	328	392	508	545
G 22	100	7,4	107	7,2	104	60,5	217,8	128,2	22	30	70	344	408	524	561
	125	9,1	132	8,9	129	53,7	193,3	113,8	22	30	70	344	408	524	561
	150	10,8	157	10,6	154	48,6	175,0	103,0	22	30	70	344	408	524	561
	175	12,6	182	12,3	178	46,0	165,6	97,5	22	30	70	344	408	524	561

* Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217 ed. 4 2009, anexo C, última edición.
 ** Nivel sonoro medio medido a una distancia de 1 m de acuerdo con ISO 2151:2004 utilizando ISO 9614/2 (método de intensidad acústica); tolerancia 3 dB(A).
 *** FM: montado sobre bancada; FM FF: montado sobre bancada, Full-Feature; TM: montado sobre depósito; TM FF: montado sobre depósito, Full-Feature.
 **** L = sistema de transmisión de mayor tamaño. Este modelo forma parte de diferentes series con especificaciones distintas y ventajas adicionales: mayor ahorro de energía, superior FAD y menor nivel sonoro.

Condiciones de referencia:
 • Presión absoluta de entrada: 1 bar (14,5 psi).
 • Temperatura de entrada del aire: 20 °C/68 °F.

FAD medido a las presiones efectivas de trabajo siguientes:
 7 bar(e), 9,5 bar(e), 12,5 bar(e)

Presión máxima de trabajo:
 13 bar(e) (188 psig)



Especificaciones técnicas GA 15-26

Tipo de compresor	Presión máx. de trabajo				Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso (kg)***				
	WorkPlace		Full-Feature		l/s	m³/h	cfm	kW	CV		dB(A)	FM	FM FF	TM	TM FF
	bar(e)	psig	bar(e)	psig								kg	kg	kg	kg
Versión de 50 Hz															
GA 15	7,5	7,5	108,8	7,3	105	46,9	168,8	99,4	15	20	67	455	529	645	718
	8,5	8,5	123,3	8,3	120	43,5	156,6	92,2	15	20	67	455	529	645	718
	10	10	145,0	9,8	141	39,3	141,5	83,3	15	20	67	455	529	645	718
	13	13	188,5	12,8	185	33,3	119,9	70,6	15	20	67	455	529	645	718
GA 18	7,5	7,5	108,8	7,3	105	59,6	214,6	126,3	18	25	68	464	559	654	749
	8,5	8,5	123,3	8,3	120	57,0	205,2	120,8	18	25	68	464	559	654	749
	10	10	145,0	9,8	141	49,5	178,5	105,0	18	25	68	464	559	654	749
GA 22	7,5	7,5	108,8	7,3	105	65,6	236,2	139,0	22	30	69	480	575	670	765
	8,5	8,5	123,3	8,3	120	63,3	227,9	134,1	22	30	69	480	575	670	765
	10	10	145,0	9,8	141	55,3	199,1	117,2	22	30	69	480	575	670	765
GA 26	7,5	7,5	108,8	7,3	105	72,5	260,9	153,6	26	35	70,2	490	585	680	775
	8,5	8,5	123,3	8,3	120	66,6	239,7	141,1	26	35	70,2	490	585	680	775
	10	10	145,0	9,8	141	64,3	231,4	136,2	26	35	70,2	490	585	680	775
GA 26	13	13	188,5	12,8	185	56,6	203,9	120,0	26	35	70,2	490	585	680	775
	Versión de 60 Hz														
	GA 15	100	7,4	107,0	7,1	103	47,6	171,4	100,9	15	20	67	455	529	645
125		9,1	132,0	8,9	128	43,3	155,9	91,7	15	20	67	455	529	645	718
150		10,8	157,0	10,6	153	40,0	144,0	84,8	15	20	67	455	529	645	718
175		12,6	182,0	12,3	178	33,5	120,6	71,0	15	20	67	455	529	645	718
GA 18	100	7,4	107,0	7,1	103	60,3	217,1	127,8	18	25	68	464	559	654	749
	125	9,1	132,0	8,9	128	57,7	207,7	122,3	18	25	68	464	559	654	749
	150	10,8	157,0	10,6	153	49,5	178,2	104,9	18	25	68	464	559	654	749
GA 22	100	7,4	107,0	7,1	103	67,2	241,9	142,4	22	30	69	480	575	670	765
	125	9,1	132,0	8,9	128	63,2	227,5	133,9	22	30	69	480	575	670	765
	150	10,8	157,0	10,6	153	60,2	216,7	127,6	22	30	69	480	575	670	765
GA 26	100	7,4	107,0	7,1	103	69,1	248,8	146,4	26	35	70,3	490	585	680	775
	125	9,1	132,0	8,9	128	66,5	239,4	140,9	26	35	70,3	490	585	680	775
	150	10,8	157,0	10,6	153	63,7	229,3	135,0	26	35	70,3	490	585	680	775
GA 26	175	12,6	182,0	12,3	178	56,6	203,8	119,9	26	35	70,3	490	585	680	775

* Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217 ed. 4 2009, anexo C, última edición.
 ** Nivel sonoro medio medido a una distancia de 1 m de acuerdo con ISO 2151: 2004 utilizando ISO 9614/2 (método de intensidad acústica); tolerancia 3 dB(A).
 *** FM: montado sobre bancada; FM FF: montado sobre bancada, Full-Feature; TM: montado sobre depósito, Full-Feature.

Condiciones de referencia:
 • Presión absoluta de entrada: 1 bar (14,5 psi).
 • Temperatura de entrada del aire: 20 °C/68 °F.

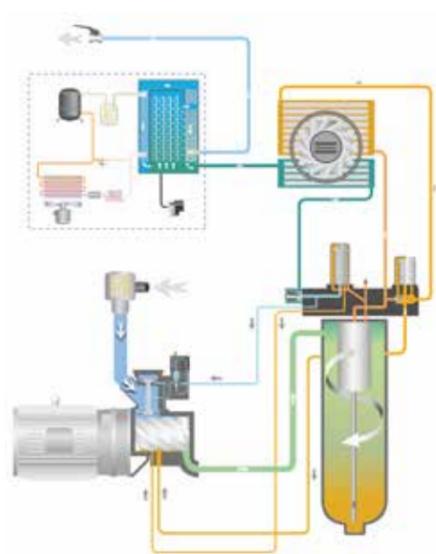
FAD medido a las presiones efectivas de trabajo siguientes:
 7 bar(e), 8 bar(e), 9,5 bar(e), 12,5 bar(e)

Presión máxima de trabajo:
 13 bar(e) (188 psig)



Estándar Al. TM: 1832 mm, 72"
 Al. FM: 1220 mm, 48"
 L. TM: 1904 mm, 74"
 L. FM: 1280 mm, 50"
 An.: 833 mm, 33"

Full-Feature Al. TM: 1832 mm, 72"
 Al. FM: 1220 mm, 48"
 L. TM: 1904 mm, 74"
 L. FM: 1775 mm, 69"
 An.: 833 mm, 33"



- Aire de entrada
- Mezcla de aire/aceite
- Aceite
- Aire comprimido húmedo
- Condensado
- Aire seco
- Refrigerante gaseoso
- Refrigerante líquido
- Aire comprimido sin agua libre
- Aire comprimido seco
- Agua
- Mezcla de gas refrigerante/líquido
- Gas refrigerante caliente, alta presión
- Gas refrigerante frío, baja presión
- Líquido refrigerante a alta presión
- Líquido refrigerante a baja presión

Especificaciones técnicas GA 15-37 VSD+

Tipo de compresor	Presión máx. de trabajo		Capacidad FAD* mín.-máx.			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso (kg)		
	WorkPlace		l/s	m³/h	cfm	kW	CV		dB(A)	WorkPlace	WorkPlace Full-Feature
	bar(e)	psig								kg	kg
GA 15 VSD+	5,5	80	7,2-42,3	25,9-152,3	15,2-89,6	15	20	64	199	288	
	7	102	7,1-41,8	25,6-150,5	15,0-88,6	15	20	64	199	288	
	9,5	138	6,8-35,5	24,5-127,8	14,4-75,2	15	20	64	199	288	
	12,5	181	7,3-27,9	26,3-100,4	15,5-59,1	15	20	64	199	288	
GA 18 VSD+	4	58	15,1-63,9	54,4-230,0	32,0-135,4	18	25	67	367	480	
	7	102	14,9-62,5	53,6-225,0	31,6-132,4	18	25	67	367	480	
	9,5	138	17,1-53,6	61,6-193,0	36,2-113,6	18	25	67	367	480	
	12,5	181	16,4-43,5	59,0-156,6	34,7-92,2	18	25	67	367	480	
GA 22 VSD+	4	58	15,3-76,9	55,1-276,8	32,4-162,9	22	30	67	363	485	
	7	102	15,0-75,1	54,0-270,4	31,8-159,1	22	30	67	363	485	
	9,5	138	17,3-65,2	62,3-234,7	36,7-138,2	22	30	67	363	485	
	12,5	181	17,1-54,1	61,6-194,8	36,2-114,6	22	30	67	363	485	
GA 26 VSD+	4	58	14,9-86,3	53,6-310,7	31,6-182,9	26	35	67	373	490	
	7	102	14,5-85,5	52,2-307,8	30,7-181,2	26	35	67	373	490	
	9,5	138	17,0-78,4	61,2-282,2	36,0-166,1	26	35	67	373	490	
	12,5	181	16,4-64,5	59,0-232,2	34,7-136,7	26	35	67	373	490	
GA 30 VSD+	4	58	15,1-98,0	54,4-352,8	32,0-207,7	30	40	67	376	500	
	7	102	15,0-97,4	54,0-350,6	31,8-206,4	30	40	67	376	500	
	9,5	138	17,1-85,6	61,6-308,2	36,2-181,4	30	40	67	376	500	
	12,5	181	16,7-72,0	60,1-259,2	35,4-152,6	30	40	67	376	500	
GA 37 VSD+	4	58	15,3-116,5	55,1-419,4	32,4-246,8	37	50	67	376	500	
	7	102	14,8-115,0	53,3-414,0	31,4-243,7	37	50	67	376	500	
	9,5	138	17,1-102,3	61,6-368,3	36,2-216,8	37	50	67	376	500	
	12,5	181	16,4-86,7	59,0-312,1	34,7-183,7	37	50	67	376	500	
GA 37L VSD+***	4	58	25,9-131,5	93,2-473,4	54,9-278,6	37	50	67	860	1060	
	7	102	25,8-130,4	92,9-469,4	54,7-276,3	37	50	67	860	1060	
	9,5	138	24,8-115,0	89,3-414,0	52,5-243,7	37	50	67	860	1060	
GA 37L VSD+***	12,5	181	38,2-98,0	137,5-352,8	80,9-207,7	37	50	67	860	1060	

* Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217 ed. 4 2009, anexo E, última edición.
 ** Nivel sonoro medio medido a una distancia de 1 m de acuerdo con ISO 2151: 2004 utilizando ISO 9614/2 (método de intensidad acústica); tolerancia 3 dB(A).
 *** L = sistema de transmisión de mayor tamaño. Este modelo forma parte de diferentes series con especificaciones distintas y ventajas adicionales: mayor ahorro de energía, superior FAD y menor nivel sonoro.

Condiciones de referencia:
 • Presión absoluta de entrada: 1 bar (14,5 psi).
 • Temperatura de entrada del aire: 20 °C/68 °F.

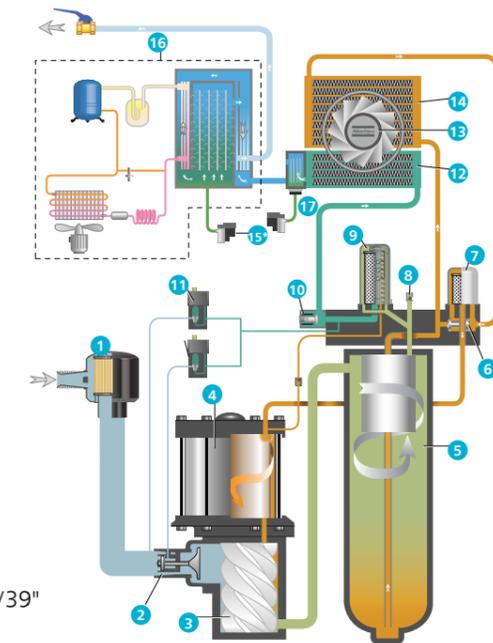
FAD medido a las presiones efectivas de trabajo siguientes:
 5,5 bar(e), 7 bar(e), 9,5 bar(e), 12,5 bar(e)

Presión máxima de trabajo:
 13 bar(e) (188 psig)



GA 15 VSD+ (estándar/ Full-Feature) Al.: 1420 mm, 56"
 L.: 630 mm, 25"
 An.: 610/985 mm, 24/39"

GA 18-37 VSD+ (estándar/ Full-Feature) Al.: 1590 mm, 63"
 L.: 780 mm, 31"
 An.: 811/1273 mm, 32/50"



- Aire comprimido húmedo
 - Condensado
 - Aire comprimido seco
 - Aire de entrada
 - Mezcla de aire/aceite
 - Aceite
- 1 Filtro de entrada
 - 2 Válvula centinela
 - 3 Elemento de tornillo
 - 4 Motor de imanes permanentes interiores (IPM)
 - 5 Depósito de aire/aceite
 - 6 Válvula de derivación termostática
 - 7 Filtro de aceite
 - 8 Válvula de seguridad
 - 9 Separador de aceite
 - 10 Válvula de presión mínima
 - 11 Válvula solenoide
 - 12 Refrigerador posterior
 - 13 Ventilador
 - 14 Refrigerador de aceite
 - 15 Purgador electrónico (* montado en el refrigerador posterior en los modelos sin secador)
 - 16 Secador (opción Full-Feature)
 - 17 Ciclo de prevención de la condensación

Especificaciones técnicas GA 11+-30 (versiones de 50 Hz)

Tipo de compresor	Presión máx. de trabajo				Capacidad FAD*			Potencia del motor instalada		Nivel sonoro**	Peso		
	WorkPlace		WorkPlace Full-Feature								WorkPlace	WorkPlace Full-Feature	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	CV		dB(A)	kg	kg
GA 11+	7,5	7,5	109	7,3	105	37,2	133,9	78,8	11	15	68	411	451
	8,5	8,5	116	8,3	120	35,7	128,5	75,6	11	15	68	411	451
	10	10	145	9,8	141	32,3	116,3	68,4	11	15	68	411	451
GA 15+	7,5	7,5	109	7,3	105	51,7	186,1	109,5	15	20	69	427	483
	8,5	8,5	116	8,3	120	46,1	166,0	97,7	15	20	69	427	483
	10	10	145	9,8	141	41,1	148,0	87,1	15	20	69	427	467
GA 18+	7,5	7,5	109	7,3	105	62,6	225,4	132,6	18,5	25	69	428	484
	8,5	8,5	116	8,3	120	58,2	209,5	123,3	18,5	25	69	428	484
	10	10	145	9,8	141	51,3	184,7	108,7	18,5	25	69	428	484
GA 22+	7,5	7,5	109	7,3	105	72,6	261,4	153,8	22	30	67	487	545
	8,5	8,5	116	8,3	120	69,7	250,9	147,7	22	30	67	487	545
	10	10	145	9,8	141	62,6	225,4	132,6	22	30	67	487	545
GA 26+	7,5	7,5	109	7,3	105	87,2	313,9	184,8	26	35	68	490	548
	8,5	8,5	116	8,3	120	83,7	301,3	177,4	26	35	68	490	548
	10	10	145	9,8	141	76,5	275,4	162,1	26	35	68	490	545
GA 30	7,5	7,5	109	7,3	105	94,0	338,4	199,2	30	40	70	509	567
	8,5	8,5	116	8,3	120	93,1	335,2	197,3	30	40	70	509	567
	10	10	145	9,8	141	86,4	311,0	183,1	30	40	70	509	567
13	13	189	12,8	185	77,0	277,2	163,2	30	40	70	509	567	

Especificaciones técnicas GA 11+-30 (versiones de 60 Hz)

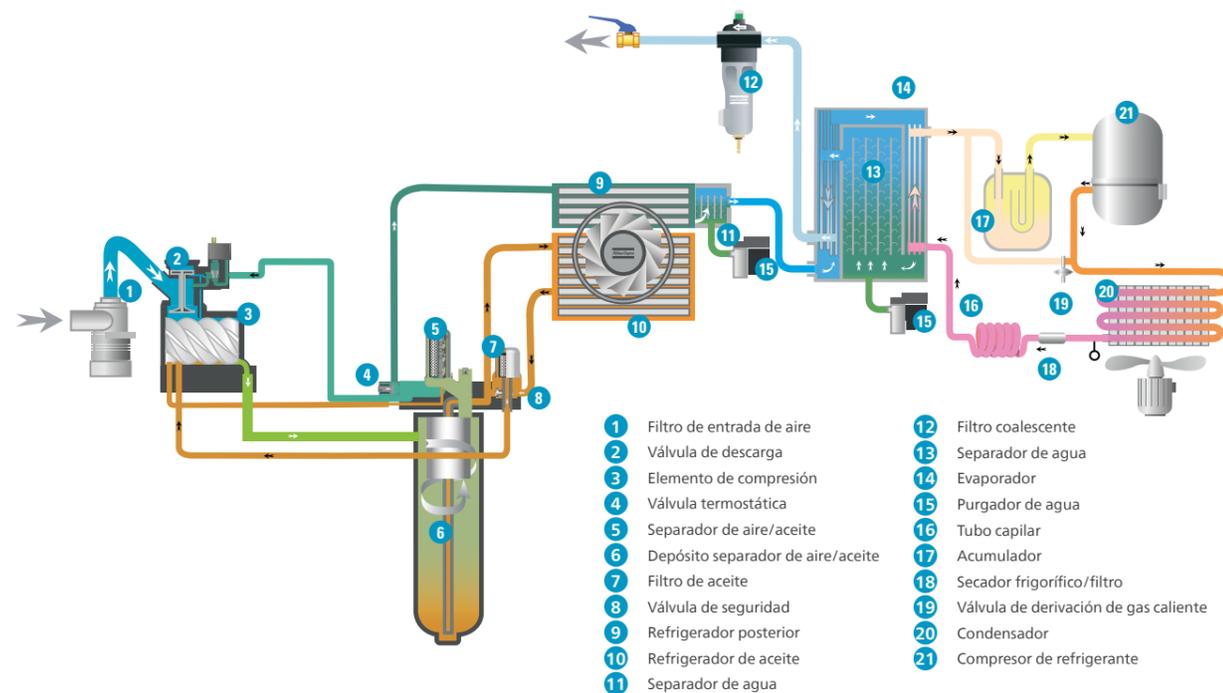
Tipo de compresor	Presión máx. de trabajo				Capacidad FAD*			Potencia del motor instalada		Nivel sonoro**	Peso		
	WorkPlace		WorkPlace Full-Feature								WorkPlace	WorkPlace Full-Feature	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	CV		dB(A)	kg	kg
GA 11+	100	7,4	107	7,2	104	39,4	141,8	83,5	11	15	68	411	451
	125	9,1	132	8,9	128	34,3	123,5	72,7	11	15	68	411	451
	150	10,8	157	10,6	153	30,4	109,4	64,4	11	15	68	411	451
GA 15+	175	12,6	183	12,3	179	26,1	94,0	55,3	11	15	68	411	451
	100	7,4	107	7,2	104	51,9	186,8	110,0	15	20	69	427	483
	125	9,1	132	8,9	128	46,1	166,0	97,7	15	20	69	427	483
GA 18+	150	10,8	157	10,6	153	40,5	145,8	85,8	15	20	69	427	467
	175	12,6	183	12,3	179	36,0	129,6	76,3	15	20	69	427	467
	100	7,4	107	7,2	104	63,6	229,0	134,8	18,5	25	69	428	484
GA 22+	125	9,1	132	8,9	128	56,6	203,8	119,9	18,5	25	69	428	484
	150	10,8	157	10,6	153	51,2	184,3	108,5	18,5	25	69	428	484
	175	12,6	183	12,3	179	45,3	163,1	96,0	18,5	25	69	428	484
GA 26+	100	7,4	107	7,2	104	73,8	265,7	156,4	22	30	67	487	545
	125	9,1	132	8,9	128	69,2	249,1	146,6	22	30	67	487	545
	150	10,8	157	10,6	153	63,0	226,8	133,5	22	30	67	487	545
GA 30	175	12,6	183	12,3	179	58,1	209,2	123,1	22	30	67	487	545
	100	7,4	107	7,2	104	85,3	307,1	180,7	26	35	68	490	548
	125	9,1	132	8,9	128	80,6	290,2	170,8	26	35	68	490	548
GA 30	150	10,8	157	10,6	153	72,7	261,7	154,0	26	35	68	490	545
	175	12,6	183	12,3	179	66,1	238,0	140,1	26	35	68	490	545
	100	7,4	107	7,2	104	93,8	337,7	198,8	30	40	70	509	567
GA 30	125	9,1	132	8,9	128	90,4	325,4	191,5	30	40	70	509	567
	150	10,8	157	10,6	153	83,7	301,3	177,4	30	40	70	509	567
	175	12,6	183	12,3	179	75,8	272,9	160,6	30	40	70	509	567

* Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217, anexo C, última edición.
 ** Nivel sonoro medio medido de acuerdo con el código de prueba ISO 2151/Pneurop/Cagi PN8NTC2; tolerancia 2 dB(A).

Condiciones de referencia:
 • Presión absoluta de entrada: 1 bar (14,5 psi)
 • Temperatura de entrada del aire: 20 °C, 68 °F

FAD medido a las presiones de trabajo siguientes:
 • Versiones de 7,5 bar a 7 bar
 • Versiones de 8 bar a 8 bar
 • Versiones de 10 bar a 9,5 bar
 • Versiones de 13 bar a 12,5 bar

Punto de rocío a presión del secador frigorífico integrado de GA 11+ - GA 15+ - GA 18+ - GA 22+ - GA 26+ - GA 30 en unas condiciones de referencia de entre 2 °C y 3 °C, 36 °F a 37 °F.



Dimensiones



