



Atlas Copco



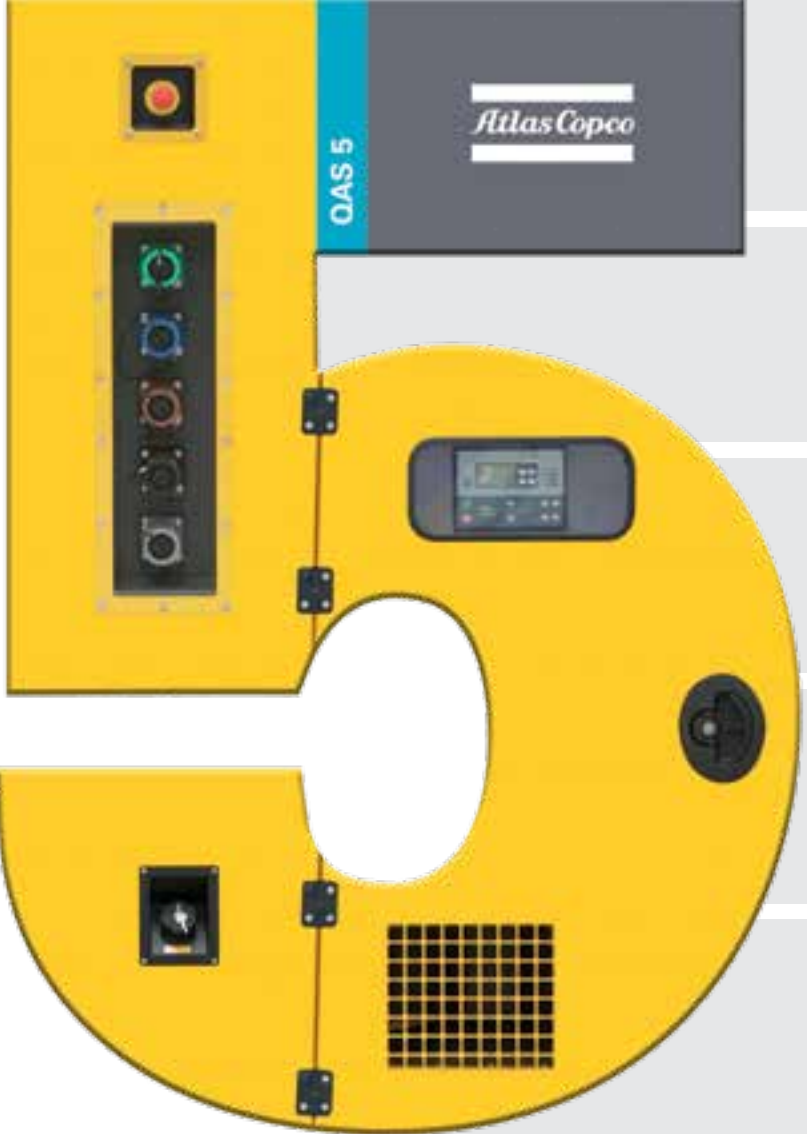
El poder del QAS 5: su socio de trabajo perfecto

De 80 a 200 kVA.

La potencia del 5

Desarrollados para dar respuesta a los retos operativos actuales, los nuevos modelos QAS 5 ofrecen a los usuarios de los sectores de la construcción, eventos e industrial, **un funcionamiento más silencioso, tamaños más compactos, niveles reducidos de emisiones del motor, conexión 'plug-and-play' en paralelo más rápida, menor consumo de combustible, autonomía de trabajo de 24 horas y el coste total de propiedad más bajo.** Gracias a todo esto, la gama QAS 5 ayudará a los clientes a mejorar el uso de su flota así como el rendimiento de su inversión.

El ruido excesivo que generan los equipos transportables para generación de energía es cada vez más inaceptable en entornos urbanos y zonas de trabajo industriales. Por ello, los generadores QAS 5 ofrecen una notable reducción de los niveles de ruido en funcionamiento y son hasta 5-8 dBA más silenciosos de media que otros generadores comparables. Este funcionamiento súper silencioso es el resultado de una combinación de tecnologías, entre las que se incluye un sistema de enfriamiento por aire con accionamiento de velocidad variable (VSD) avanzado, un compartimento insonorizado para el generador y otras soluciones para amortiguar el ruido como silenciadores especiales y espumas técnicas.



**5 db(A)
MENOS RUIDO**

**1/5 MÁS
COMPACTOS**

**5% AHORRO EN
COSTES OPERATIVOS**

**5 SEG. PARA CONECTARLO y
55 SEG. PARA CONECTARLOS EN PARALELO**

**5ª GENERACIÓN
PREPARADA PARA STAGE V**

Los QAS 5 son la solución perfecta para cualquier aplicación.

Construcción de grandes infraestructuras



Construcción metropolitana



Eventos



Industria

Servicios públicos

Las **obras metropolitanas** son entornos muy ajetreados con limitaciones de espacio donde los trabajadores tienen que realizar su trabajo muy cerca de los equipos de construcción. El diseño de los generadores QAS 5 de Atlas Copco significa modelos más compactos, más fáciles de transportar y ubicar en las instalaciones.

Los QAS 5 también son perfectos para el **sector de eventos** gracias a su funcionamiento súper silencioso. Sus excelentes prestaciones acústicas son el resultado de una combinación de tecnologías avanzadas tales como un avanzado sistema de refrigeración por aire y una ubicación más eficaz de los silenciadores. El sistema de amortiguación de ruidos permite a los generadores QAS 5 proporcionar sin interrupciones la energía requerida en eventos.

Además, su tiempo de actividad representa una característica importante para cualquier operación **industrial**. Disponer de unas máquinas fiables y predecibles como los generadores, pueden ayudar a las empresas a minimizar paradas no planificadas e impulsar la rentabilidad de la planta. Además, la inversión se amortiza con mayor rapidez al disponer de un equipo en cuyo rendimiento se puede confiar.

Conozca los generadores QAS 5

PORQUE USTED NECESITA POTENCIA, NO RUIDO

- El ventilador de refrigeración accionado por motor con **variador de velocidad (VSD)** eléctrico ajusta el caudal de refrigeración a los requisitos específicos del motor.
- Los generadores QAS 5 ofrecen una notable reducción de los niveles de ruido y son hasta 5-8 dBA más silenciosos de media que otros generadores comparables. Esto reduce los ruidos hasta en 1/5 parte, dependiendo de la aplicación y el perfil de carga.
- Las prestaciones acústicas constituyen la opción perfecta para entornos sensibles a ruidos como, por ejemplo, **eventos y obras metropolitanas**.

* Dependiendo del modelo



ES UN GENERADOR DISEÑADO PARA SER TRANSPORTADO

- Los modelos compactos QAS 5 se presentan en tamaños hasta un **20% más pequeños** que cualquier otro generador comparable.
- Todo esto se combina para facilitar el transporte y ubicación de los generadores en el lugar de trabajo, creando así **unas condiciones de trabajo aún más seguras**.
- Los generadores QAS 5 ofrecen un **depósito de combustible de alta capacidad** a pesar de su tamaño compacto.
- Estructura de elevación integrada con un único punto elevación que soporta 4 veces el peso sin deformarse.
- Bancada para múltiples aplicaciones con ranuras para horquilla de carretilla elevadora integradas
- Bancada completamente estanca.



A MENUDO, SE REQUIERE ENERGÍA ELÉCTRICA SOBRE LA MARCHA

- Principio de conectividad '**plug and play**' diseñado para proporcionar un suministro de energía seguro, rápido y flexible de la manera más sencilla.
- Equipados con hasta múltiples tomas (hasta 8), un tablero terminal y bloqueos opcionales, los generadores se pueden poner en marcha en menos de **cinco segundos**.
- Canalización de cables que se adapta al cable y libera la tensión.



PORQUE NECESITA OPTIMIZAR EL USO DE LA POTENCIA

- El innovador **sistema de gestión de energía (PMS)** permite conectar los generadores en paralelo de un modo rápido y eficaz.
- Esto ayuda a gestionar los generadores de una manera eficaz cuando funcionan **en paralelo**, arrancando y deteniendo las unidades en línea con los aumentos o reducciones de la carga.
- La carga de cada generador se mantiene en un nivel que **optimiza el consumo de combustible**. Así se elimina la necesidad de que los generadores funcionen con bajos niveles de carga, lo que podría provocar daños en el motor y acortar su vida útil prevista.



SABEMOS QUE ESTÁ HACIENDO UNA INVERSIÓN A LARGO PLAZO

- Consumo de combustible optimizado gracias al **variador de velocidad (VSD)**, que minimiza la pérdida de potencia para enfriar el motor.
- **Gran autonomía** gracias al depósito de combustible integrado que permite trabajar hasta 5 turnos de trabajo seguidos*.
- La gama QAS 5 de Atlas Copco se ha diseñado para hacer frente a los retos del futuro para poder aprovechar las ventajas que ofrece una conectividad digital avanzada.
- Gracias al sistema **telemático inteligente FleetLink**, los usuarios finales pueden aprovechar la total visibilidad que ofrece de la ubicación y rendimiento de su flota, independientemente del lugar del mundo donde se encuentren.
- Disminución del tiempo de inactividad de servicio gracias al sistema de filtro de combustible para trabajos pesados con separador de agua
- Vida útil del motor ampliada gracias al sistema de filtración de aire de dos etapas con cartucho de seguridad.
- Bomba de drenaje de aceite
- Punto externo con llave para llenado de combustible

*1 turno de trabajo = 6 horas

QAS 5

Datos técnicos



Datos eléctricos		QAS 5 80	QAS 5 100	QAS 5 120
Frecuencia nominal	Hz	50 60	50 60	50 60
Tensión nominal	V	400 480	400 480	400 480
Potencia continua (PRP)	kVA/kW	80/64 88/70	100/80 110/88	124/99 132/106
Potencia en stand-by nominal (ESP)	kVA/kW	88/70 97/78	110/88 122/98	138/110 146/117
Factor de potencia cosφ		0,8	0,8	0,8
Intensidad nominal (PRP)	A	115 106	144 132	179 159
Capacidad de una sola etapa de carga (G3) conforme a ISO-8528/5	%	80	80	80
Consumo de combustible				
Capacidad del depósito de combustible	l	430	430	430
Consumo al 75% / 100% de carga PRP 50 Hz.	l/h	13,9 / 17,7	17,8 / 22,6	23,1 / 28,0
Autonomía al 75% / 100% de carga PRP 50 Hz.	h	31 / 24	24 / 19	19 / 15
Datos del motor				
Modelo		John Deere 4045HFG82 A	John Deere 4045HFG82 B	John Deere 4045HFG82 C
Velocidad	r.p.m.	1500 1800	1500 1800	1500 1800
Potencia para uso continuo (sin ventilador)	kWm	76	94	112
Aspiración		Turbocompresor e intercambiador de calor aire-aire	Turbocompresor e intercambiador de calor aire-aire	Turbocompresor e intercambiador de calor aire-aire
Control de velocidad		Electrónico	Electrónico	Electrónico
Nº de cilindros l/c		4	4	4
Refrigerante		Parcool	Parcool	Parcool
Cilindrada	l.	4,5	4,5	4,5
Cumplimiento de las normas sobre emisiones		UE Stage 3A	UE Stage 3A	UE Stage 3A
Alternador				
Modelo		Leroy Sommer LSA44.3S3	Leroy Sommer LSA44.3S5	Leroy Sommer LSA44.3M6
Potencia de salida nominal (ESP 27°C)	kVA/kW	88	110	138
Grado de protección/clase de aislamiento		IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H
Nivel de ruido (50Hz)				
Nivel de ruidos (LwA)	dB(A)	85	86	87
Potencia acústica (LpA) a 7 m.	dB(A)	55	56	57
Dimensiones				
(largo x ancho x alto)	mm	2900 x 1100 x 1800	2900 x 1100 x 1800	2900 x 1100 x 1800
Peso seco/húmedo	Kg	1950/2295	1990/2330	2025/2370



Datos eléctricos		QAS 5 150	QAS 5 200
Frecuencia nominal	Hz	50 60	50 60
Tensión nominal	V	400 480	400 480
Potencia continua (PRP)	kVA/kW	150/120 161/129	200/160 212/170
Potencia en stand-by nominal (ESP)	kVA/kW	165/132 178/142	220/176 234/187
Factor de potencia cosφ		0,8	0,8
Intensidad nominal (PRP)	A	217 194	289 255
Capacidad de una sola etapa de carga (G3) conforme a ISO-8528/5	%	80	80
Consumo de combustible			
Capacidad del depósito de combustible	l	598	598
Consumo al 75% / 100% de carga PRP 50 Hz.	l/h	27,4 / 34,5	37,2 / 45,8
Autonomía al 75% / 100% de carga PRP 50 Hz.	h	22 / 17	16 / 13
Datos del motor			
Modelo		John Deere 6068HFG82 A	John Deere 6068HFG82 B
Velocidad	r.p.m.	1500 1800	1500 1800
Potencia para uso continuo (sin ventilador)	kWm	139	184
Aspiración		Turbocompresor e intercambiador de calor aire-aire	Turbocompresor e intercambiador de calor aire-aire
Control de velocidad		Electrónico	Electrónico
Nº de cilindros l/c		6	6
Refrigerante		Parcool	Parcool
Cilindrada	l.	6,8	6,8
Cumplimiento de las normas sobre emisiones		UE Stage 3A	UE Stage 3A
Alternador			
Modelo		Leroy Sommer LSA44.3L10	Leroy Sommer LSA46.3S3
Potencia de salida nominal (ESP 27°C)	kVA/kW	165	220
Grado de protección/clase de aislamiento		IP 23/H	IP 23/H
Nivel de ruido (50Hz)			
Nivel de ruidos (LwA)	dB(A)	92	95
Potencia acústica (LpA) a 7 m.	dB(A)	60	60
Dimensiones			
(largo x ancho x alto)	mm	3378 x 1180 x 2150	3378 x 1180 x 2150
Peso seco/húmedo	Kg	2590 / 3315	2710 / 3440

Catálogo de productos

GENERADORES

PORTÁTIL
1,6-12 kVA



MÓVIL
9-1250* kVA



INDUSTRIAL
10-2250* kVA



CONTENEDORES
800-1450 kVA



*Disponibles múltiples configuraciones para producir energía para aplicaciones de cualquier tamaño

BOMBAS DE ACHIQUE

ELÉCTRICAS SUMERGIBLES
250-16 200 l/min



BOMBAS DE SUPERFICIE
833-23300 l/min



PORTÁTILES PEQUEÑAS
210-2500 l/min



Disponibles opciones diésel y eléctricas

TORRES DE ILUMINACIÓN

LED Y HM DIÉSEL



LED DE BATERÍA



LED ELÉCTRICAS



COMPRESORES DE AIRE Y HERRAMIENTAS DE MANO

COMPRESORES DE AIRE
1-116 m³/min
7-345 bares



HERRAMIENTAS DE MANO
Neumáticas
Hidráulicas
Herramientas motorizadas de gasolina



SOLUCIONES EN LÍNEA

**COMPRA EN LÍNEA
PIEZAS EN LÍNEA**

Busque y haga el pedido de sus repuestos para equipos de energía. Gestione sus pedidos las 24 horas del día.



POWER CONNECT

Escanee el código QR de su máquina y acceda al portal QR Connect donde encontrará toda la información sobre su máquina



**LIGHT THE POWER
SU HERRAMIENTA DE
DIMENSIONAMIENTO**

Una útil calculadora que le ayuda a elegir la mejor solución para sus necesidades de luz y energía



FLEETLINK

Sistema telemático inteligente que ayuda a optimizar el uso de la flota, reducir los costes de mantenimiento y, en definitiva, ahorrar tiempo y costes

